

# Master Management et Commerce International (délocalisé à Casablanca)

## Présentation

La coopération entre l'Université Jean Moulin Lyon 3 et l'Institut des Hautes Études de Management - HEM MAROC est pérenne depuis presque 20 ans. Le partenariat académique s'articule autour d'une double diplomation avec la délivrance des diplômes de l'iaelyon School of Management ci-dessous :

- Master Marketing, Vente
- Master Finance
- Master Management et Commerce International
- Master comptabilité, contrôle, audit (CCA)
- Master Gestion des Ressources Humaines

Les cours sont dispensés par des enseignants de l'iaelyon School of Management et de HEM.

## Spécificités

Programme proposé au Maroc.

## Admission

### Candidature

#### Conditions d'admission / Modalités de sélection

- Avoir été **proposé à l'admission par un jury de sélection** composé de représentants des deux partenaires et présidé par un représentant du Directeur de l'iaelyon de l'Université Jean Moulin Lyon 3 disposant d'un droit de veto.
- Avoir **validé une Licence** ou **justifier de 180 crédits** dans un diplôme équivalent.

Diplôme accessible à un étudiant français.

## Durée de la formation

2 ans

## Lieu(x) de la formation

- Casablanca (Maroc)

## Public

### Niveau(x) de recrutement

- Bac + 3
- Bac + 4

## Contacts

### Responsables pédagogiques

- NIDAM EL  
OUADGHIRI Anass
- Pôle Programmes  
Délocalisés  
[diplomesdelocalises@univ-ly](mailto:diplomesdelocalises@univ-ly)

## Et après ?

### Niveau de sortie

#### Année post-bac de sortie

- Bac + 5

### Secteurs d'activité ou type d'emploi

Les diplômés du master de Management et Commerce international occupent pour la plupart des fonctions d'encadrement dans un environnement international :

- Directeur d'unité ou de filiale
- Responsable de zone géographique
- Chef de produit international
- Responsables export, marketing et financier...

# Programme

Durée de la formation : 2 ans

Heures de cours : 516 heures

Stage : 3 mois

## Master 1ère année Management et Commerce International

### Semestre 1

- **Management Général (en Tronc Commun)**

- Modèles Dynamiques des Organisations - 3 crédits
- Gouvernance des Systèmes d'Information - 3 crédits

- **Matières de Spécialité (dont au moins 2 en anglais)**

- Environnement International des Affaires & Commerce International - 3 crédits
- Management de la Chaîne Logistique - 3 crédits
- Gestion des Stocks et Entreposage - 3 crédits
- Economie et Organisation du Transport (National & International) - 3 crédits
- Préparation à la Recherche en Management International & Logistique - 3 crédits
- Etudes de Cas - 1 crédits

### Stage de spécialité (12 Semaines) - 12 crédits

### Semestre 2

- **Management Général (en Tronc Commun)**

- Institutions et Vie Politiques - 3 crédits
- Management Stratégique - 3 crédits

- **Matières de Spécialité (dont au moins 2 en anglais)**

- Environnement Juridique International & Réglementation des Echanges - 3 crédits
- Gestion des Opérations Douanières - 3 crédits
- Risques liés au Commerce International - 3 crédits
- Marketing & Négociation Internationale - 3 crédits
- Management des Achats & des Approvisionnements - 3 crédits
- Etudes de Cas - 1 crédits

## Master 2ème année Management et Commerce International

### Semestre 1



<https://www.univ-lyon3.fr/>

[fr/](https://www.univ-lyon3.fr/)

Université Jean Moulin Lyon 3

**Direction des relations  
internationales**

1 avenue des Frères Lumière |  
Lyon 8e

- **Management Général (en Tronc Commun)**

- Ateliers Emploi-Carrière - 3 crédits
- Entrepreneuriat & Leadership - 3 crédits

- **Matières de Spécialité (dont au moins 2 en anglais)**

- Logistique de la Distribution - 3 crédits
- Gestion de la Production & Management de la Qualité - 3 crédits
- Ingénierie de la Supply Chain - 3 crédits
- Fiscalité & Finance Internationales - 3 crédits
- Veille Stratégique en Contexte International - 3 crédits
- Etudes de Cas - 1 crédit

## **Semestre 2**

- **Management Général (en Tronc Commun)**

- Grands Débats Socioéconomiques d'actualité - 3 crédits
- Innovation Sociale-Développement Durable-Ethique & Management - 3 crédits

- **Matières de Spécialité (dont au moins 2 en anglais)**

- Management Interculturel - 3 crédits
- Gestion Internationale des RH - 3 crédits
- Lean Management et Logistique - 3 crédits
- Audit et Mesure de la Performance de la Chaîne Logistique - 3 crédits
- Stratégies Internationales d'Entreprises Européennes - 3 crédits
- Etudes de Cas - 1 crédit

## **Stage de spécialité (16 Semaines) - 12 crédits**



[https://www.univ-lyon3.](https://www.univ-lyon3.fr/)

[fr/](https://www.univ-lyon3.fr/)

**Université Jean Moulin Lyon 3**

**Direction des relations  
internationales**

1 avenue des Frères Lumière |  
Lyon 8e